

# Etikettendrucker

## CX86e Rollenlaserdrucker- wie stelle ich die Sensoren richtig ein?

### Menüeinstellungen

Sobald der Drucker druckbereit ist, können die Einstellungen über die Pfeiltasten vorgenommen werden.

- Mit der **OK-Taste** gelangt man ins Hauptmenü.
- Dort mit der Pfeiltaste nach unten zum Punkt **Menü** navigieren und mit **OK** bestätigen.
- Auf der nächsten Menüebene erneut mit **OK** den Punkt **Einzug-Konfiguration** bestätigen.

Nun befinden wir uns bei den eigentlichen Einstellungen:

- Bei **Papierform** muss **Endlospapier** ausgewählt werden. Nur dann wird der nachfolgende Menüpunkt **Schnitttyp** sichtbar.
- Im Menü **Schnitttyp** kann festgelegt werden, ob:
  - ein Abstand verwendet wird,
  - nach Länge geschnitten wird,
  - der Sensor auf der Vorderseite (z. B. Blackmark) oder auf der Rückseite erkennen soll,
  - oder ob eine seitliche Perforation genutzt wird.

Nachdem die gewünschten Einstellungen vorgenommen wurden, erfolgt die Justierung der Sensoren an der Rückseite des Druckers.

### Sensor einstellen

1. Die Papierzuführung öffnen.
2. Auf der Oberseite rechts befindet sich ein kleiner Sensor, ebenso mittig auf der Unterseite.
3. Zum Einstellen des oberen Sensors wird ein kleiner, spitzer Gegenstand benötigt. Damit lässt sich die silberne Lasche leicht anheben, sodass der Sensor verschoben werden kann.

### Hinweis zur Ausrichtung:

- Bei **Etikettenmaterial mit Gap** müssen beide Sensoren exakt übereinanderliegen.
- Bei **Endlospapier** sollte der obere Sensor ganz außen positioniert sein.

YouTube Short:

<https://www.youtube.com/shorts/fTDNDUYPpb0>

DTM CX86e Karley Shop:

[https://www.karley.de/dtm\\_cx86e\\_rolle\\_laserdrucker?search=cx86%20](https://www.karley.de/dtm_cx86e_rolle_laserdrucker?search=cx86%20)

# **Etikettendrucker**

Eindeutige ID: #1502

Verfasser: n/a

Letzte Änderung: 2025-09-22 10:15